

LANKO 360 FIBER

Micro fibra de refuerzo para losas, pavimentos y elementos de hormigón sometidos a flexión y carga



Lanko 360 Es una fibra de polipropileno de alta resistencia y alto módulo elástico, que se utiliza como refuerzo secundario, para mejorar propiedades de flexión e impacto en elementos prefabricados y hormigones proyectados.

Lanko 360 cumple con la norma ASTM – C 1116 / ASTM – C 1116 M.

Ventajas

- Reduce fisuras por retracción plástica.
- Provee un refuerzo multidimensional.
- Mejora la resistencia a la flexión.
- Mejora la resistencia al impacto, abrasión y fragmentación en elementos de hormigón.
- Mejora la durabilidad y tenacidad en elementos de hormigón.
- Reemplaza fibras de acero y malla de refuerzo secundario.
- No produce desgaste en piezas de unidad de bombeo.

Dosis

La dosis de Lanko 360 dependerá de la aplicación específica y de las propiedades deseadas, variando típicamente entre 3.0 y 8.0 kg/m³.

Duración

Indefinidamente en su envase original bien cerrado, sin deterioro, en lugar fresco y seco

Procedimiento de aplicación

El uso de Lanko Lanko 360 puede requerir de un aditivo superplastificante para recuperar la trabajabilidad del hormigón.

Lanko Lanko 360 se puede agregar al hormigón en cualquier momento de su preparación.

Una vez concluida la incorporación de Lanko 360 el hormigón se debe mezclar a una velocidad mínima recomendada de 45 a 60 revoluciones y por un mínimo de tiempo de 1 minuto por cada m³ de mezcla, para asegurar la correcta dispersión.

Usos

Lanko 360 puede ser usado en variedad de hormigones, prefabricados y aplicaciones de hormigón proyectado, dentro de estas aplicaciones están:

- Estabilización de taludes.
- Pavimentos industriales.
- Tuberías de hormigón.
- Sobre losas.
- Reemplazo de fibras metálicas o malla de acero de refuerzo secundario en revestimiento de túneles.
- Piscinas.
- Revestimiento de cauces.

Lanko 360 puede ser usado como alternativa segura a la malla de acero de refuerzo secundario, no se oxida y es resistente a los álcalis del hormigón.

Lanko 360 se dispersa en forma uniforme dentro de la masa de hormigón durante el proceso de mezclado. Actúa en forma mecánica reforzando el hormigón mediante una red multidimensional de fibras. No absorbe agua y no afecta el proceso químico del curado del hormigón.

Seguridad

- Se recomienda el uso de mascarilla y lentes de seguridad.
- Evitar el contacto con los ojos, en caso contrario, lavar con abundante agua. Si la irritación persiste, consultar con un médico.
- Mantener fuera del alcance de los niños.
- No ingerir.
- Proteger el producto de temperaturas extremas.

ASISTENCIA TÉCNICA: La empresa PAREX CHILE LTDA. asegura la información, soporte y ayuda a las empresas que lo soliciten para comenzar una obra con el objetivo de precisar las disposiciones específicas de puesta en obra del producto (o proceso). Esta asistencia no debe ser asimilada ni a diseño de la obra, ni a la recepción de soportes, ni al control de las reglas de puesta en obra.

Documentación técnica marzo 2018 – la ficha presente tiene como objetivo informar sobre las propiedades del producto. Las informaciones que figuran están basadas en nuestros conocimientos actuales. Es responsabilidad del usuario, informarse sobre la adaptación del producto al uso deseado y de verificar si esta ficha no ha sido reemplazada por otra más reciente – actualizaciones consultables en www.parexchile.cl

Precauciones

- En caso de emergencia química, derrame o incendio, llame al CITUC Químico: 56-02 - 247 3600. En caso desintoxicación o ingesta accidental llame al CITUC: 56-02- 635 3800.
- Las recomendaciones e informaciones sobre aplicación y uso de los productos se dan en buenas fe y en base a la experiencia y conocimiento actual de la empresa.
- Teniendo en consideración el correcto almacenamiento, manipulación y aplicación de los productos bajo condiciones normales.
- Debido a que la manipulación y aplicación de los productos están fuera de nuestro control, estos son de exclusiva responsabilidad del usuario.
- La diferencia en sustratos, materiales y condiciones de aplicación son tan amplias que determinar las consideraciones de uso seguras del producto es responsabilidad del usuario y PAREX no asume responsabilidad alguna por este concepto. Para consultas y aplicaciones específicas contacte a nuestro servicio de asistencia técnica: Fono: 23289900

Documentación de referencia

- ASTM C – 94 / C – 94 M, Especificación estándar para hormigón premezclado.
- ASTM C – III6 / C – III6 M, Especificación estándar para hormigón reforzado con fibras.
- ASTM C – 1399, Método de prueba estándar para obtener la resistencia residual promedio del concreto reforzado con fibras.
- ASTM C – 1436, Especificación estándar de materiales para Shotcrete.
- ACI 506, Guía para Shotcrete.
- UNE – EN 14488 – 5, Ensayos de hormigón proyectado. Determinación de la capacidad de energía de probetas reforzadas con fibras.

Datos técnicos

Longitud	: 50 mm.
Densidad	: 0,91
Resistencia a la tracción	: > 600 Mpa.
Resistencia a alcalis	: Buena
Punto de fusión	: 162° C.
Punto de ignición	: 590° C.
Conductividad electrica	: Baja
Formato	: Caja 10 unidades de 1 kg



PAREX CHILE LTDA.
Puerto Montt 3235 Renca - Santiago - Chile
Tel: (56 2) 328 99 00 www.parexgroup.cl



ASISTENCIA TÉCNICA: La empresa PAREX CHILE LTDA. asegura la información, soporte y ayuda a las empresas que lo soliciten para comenzar una obra con el objetivo de precisar las disposiciones específicas de puesta en obra del producto (o proceso). Esta asistencia no debe ser asimilada ni a diseño de la obra, ni a la recepción de soportes, ni al control de las reglas de puesta en obra.

Documentación técnica marzo 2018 – la ficha presente tiene como objetivo informar sobre las propiedades del producto. Las informaciones que figuran están basadas en nuestros conocimientos actuales. Es responsabilidad del usuario, informarse sobre la adaptación del producto al uso deseado y de verificar si esta ficha no ha sido reemplazada por otra más reciente – actualizaciones consultables en www.parexchile.cl